

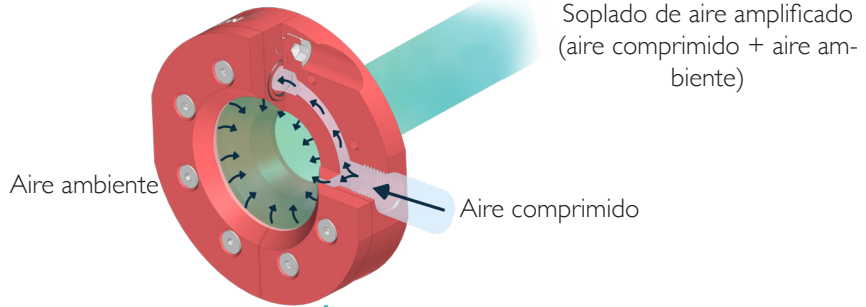
RAC-2 51

FICHA TÉCNICA

CORTINA DE AIRE CIRCULARES



ESQUEMA



Económico

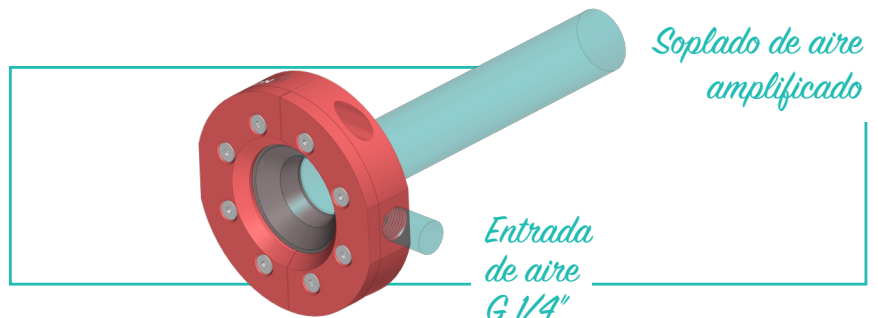
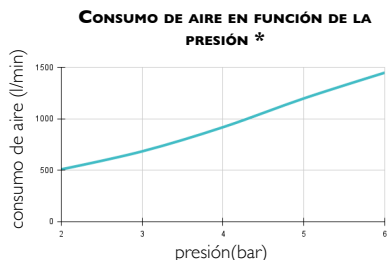
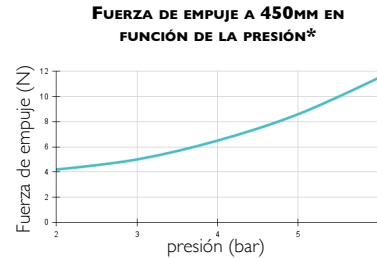
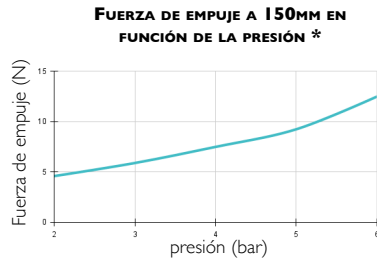
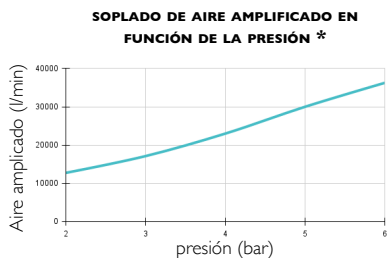
HASTA **92%** DE CONSUMO DE AIRE

INFORMACIONES TÉCNICAS*

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RAC-2 51* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		Hasta -92%		Hasta -38%		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RAC-2 51*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	510	4,6	4,2	81	12750
	6	1450	12,5	11,5	90	36250
VS TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 110mm)		Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)		Nivel Sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	6200		130	6200

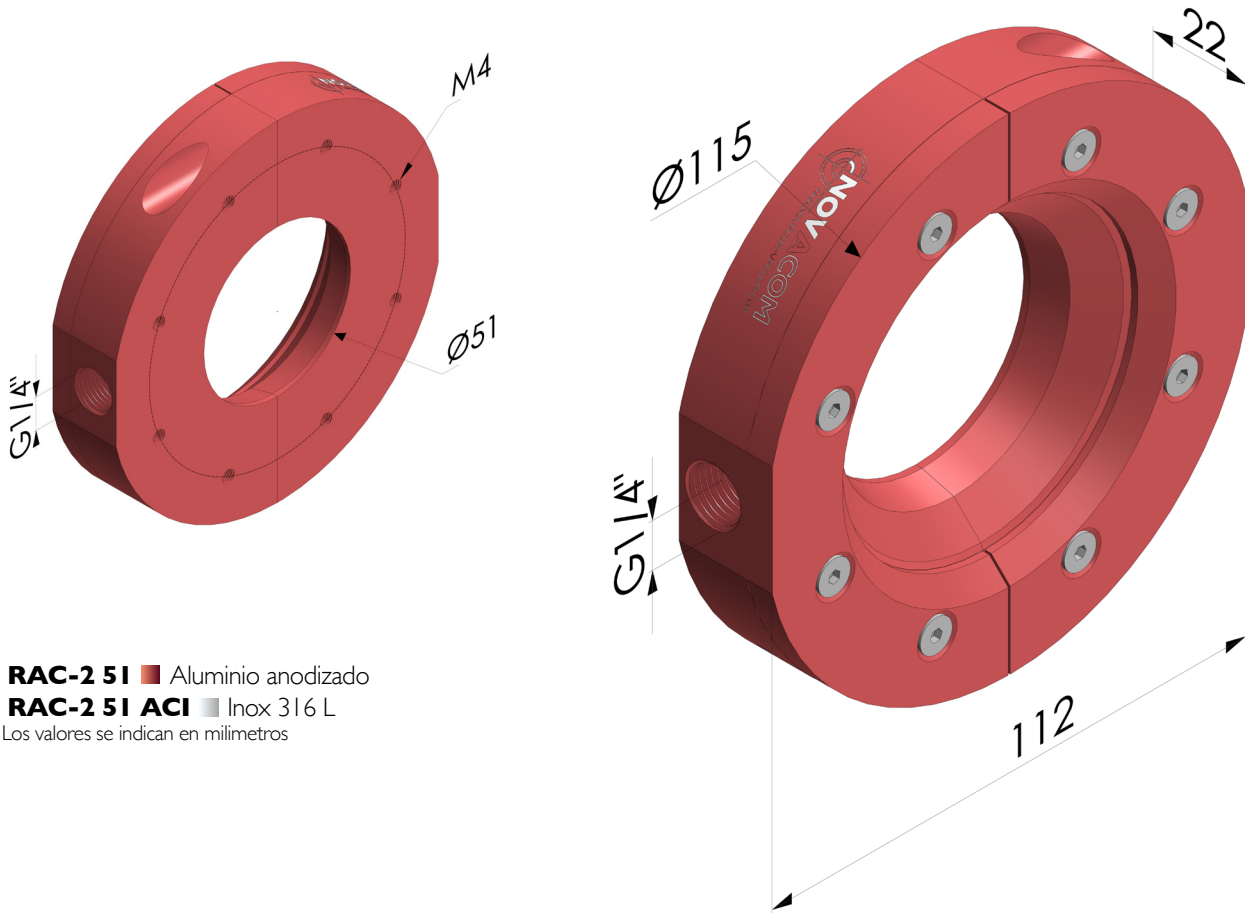
CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RAC-2 51

- **Conector** : Hembra G1/4" • **Masa** : Aluminio : 388g / Inox 316 L : 1 087g
- **Temperatura máx de utilización** : Aluminio : 150°C / acero inoxidable 316 L : 450°C • **Presión máx** : 10 bars



* **NOTA:** Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

DIMENSIONES



RAC-2 51 ■ Aluminio anodizado

RAC-2 51 ACI ■ Inox 316 L

Los valores se indican en milímetros