

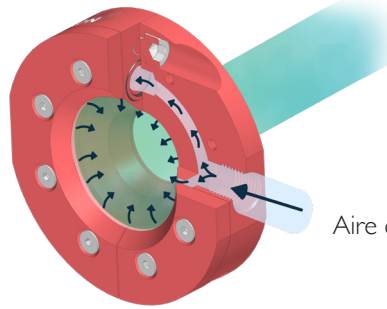
# RAC-2 76

## FICHA TÉCNICA

### CORTINA DE AIRE CIRCULARES



#### ESQUEMA



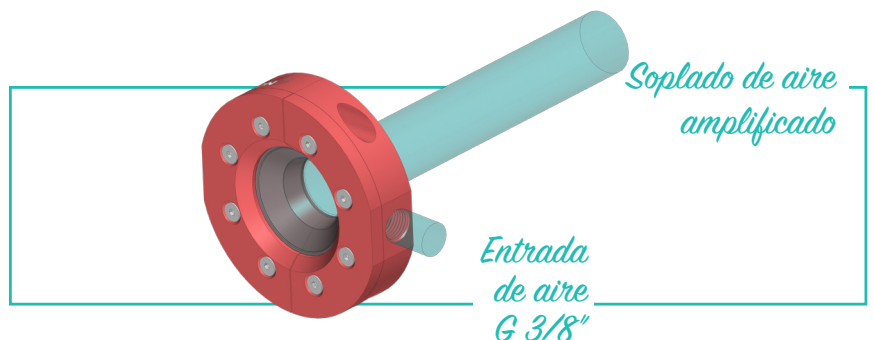
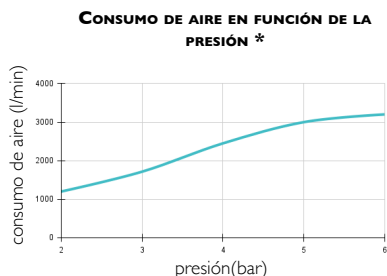
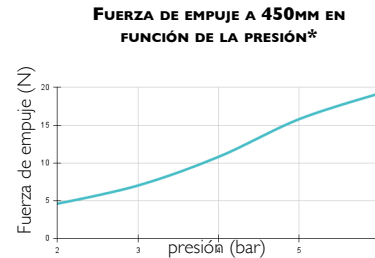
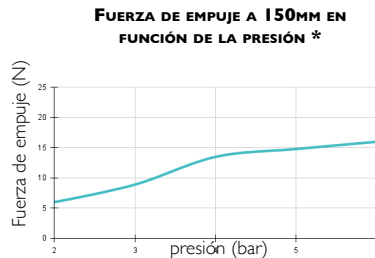
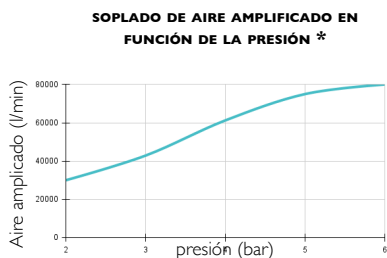
Económico

HASTA **-94%** DE CONSUMO DE AIRE

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RAC-2 76* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		Hasta <b>-94%</b>		Hasta <b>-35%</b>		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RAC-2 76*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (NB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	750	4,6	4,6	84	18750
	6	2150	20	19	90	53750
TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 150mm)		Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)		Nivel Sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	12000		130	12000

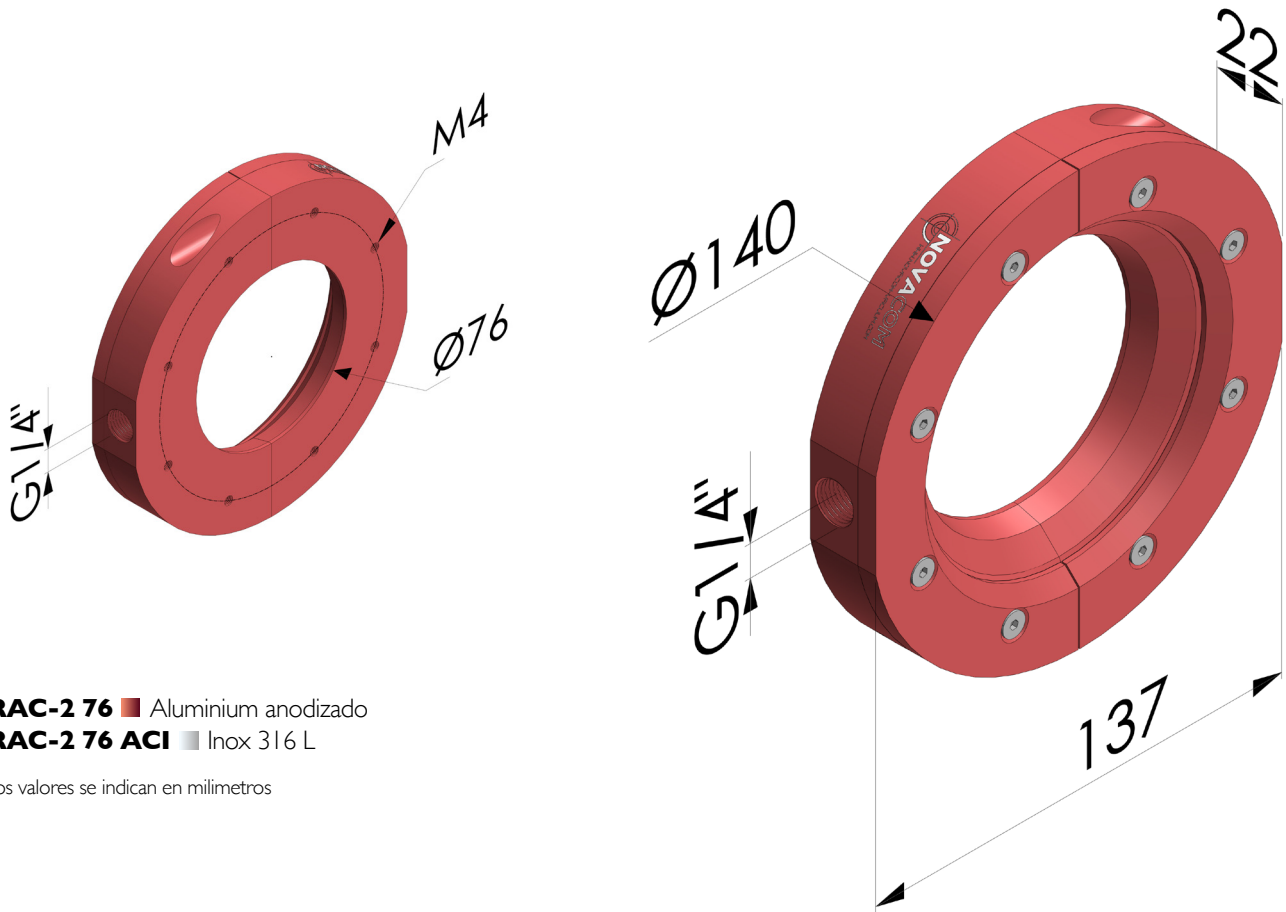
#### CARACTÉRISTIQUE RIDEAU D'AIR RAC-2 76

- **Conector** : Hembra G1/4" • **Masa** : Aluminium : 499g / Inox 316 L : 1 423g
- **Temperatura maxi de utilización** : Aluminium : 150°C / Inox 316 L : 450°C • **Presión max** : 10 bars



\* **NOTA**: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

## DIMENSIONES



**RAC-2 76** ■ Aluminium anodizado  
**RAC-2 76 ACI** ■ Inox 316 L

Los valores se indican en milímetros