

RA-2 900

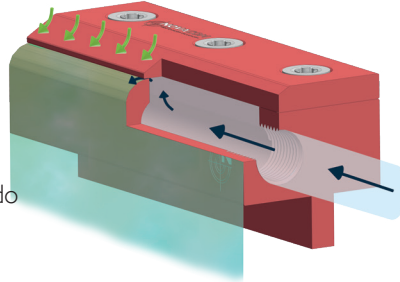
FICHA TÉCNICA

CORTINA DE AIRE SIMPLE FLUJO



ESQUEMA

Aire ambiente



Aire comprimido

Soplado de aire amplificado
(aire comprimido + aire ambiente)

Económico

HASTA

-93%
DE CONSUMO DE AIRE

INFORMACIONES TÉCNICAS*

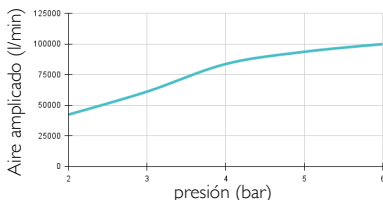
BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RA-2 900* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		hasta -93%		hasta -34%		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RA-2 900*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
VS	2	1700	6,2	6	86	42500
	6	4000	16,3	15,9	95	100000
TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 900mm)	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Nivel Sonoro (dB)		Soplado (l/min)	
	6	23200	130		23200	

* NOTA: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio, en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

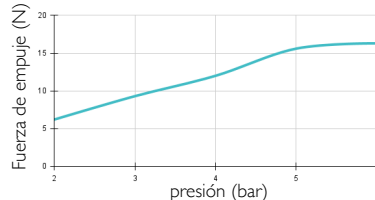
CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RA-2 900

• Conector : Hembra G1/4" • Masa : Aluminio : 2.303g • Temperatura maxi de utilización : Aluminio : 150°C • Presión max : 10 bars

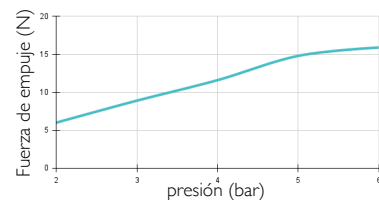
SOPLADO DE AIRE AMPLIFICADO EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



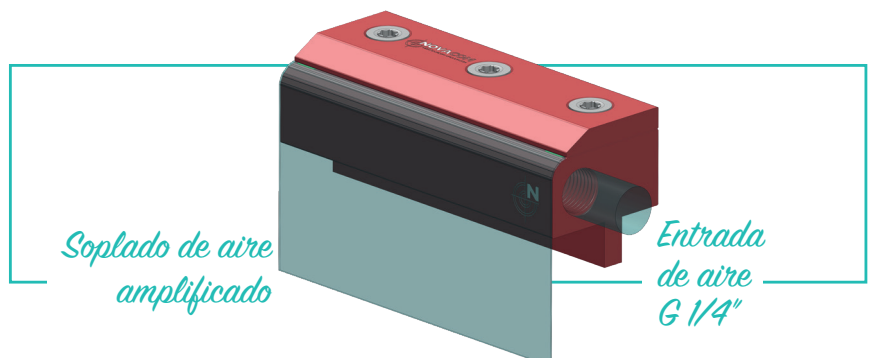
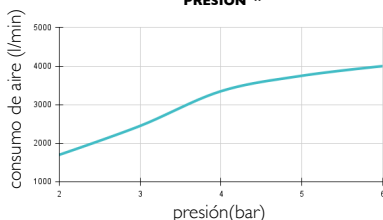
FUERZA DE EMPUJE A 150MM EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



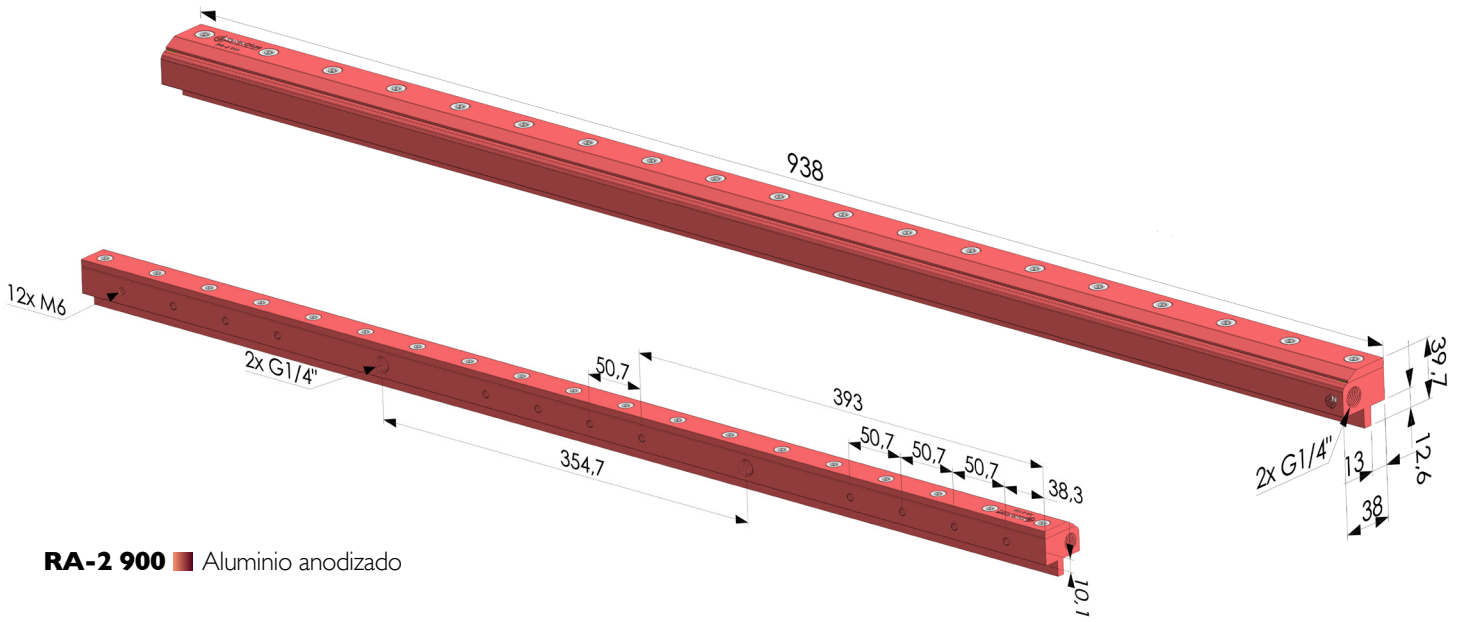
FUERZA DE EMPUJE A 450MM EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN*



CONSUMO DE AIRE EN FUNCIÓN DE LA PRESIÓN *



DIMENSIONES



RA-2 900 ■ Aluminio anodizado

Los valores se indican en milímetros