

# RA-2 250 DF

## FICHA TÉCNICA

### CORTINA DE AIRE

### DOUBLE FLUJO



Económico

JUSQU'À  
**-94%**  
DE CONSOMMATION  
D'AIR

#### ESQUEMA

Aire ambiente

Soplado de aire amplificado  
(aire comprimido + aire ambiente)

Aire ambiente

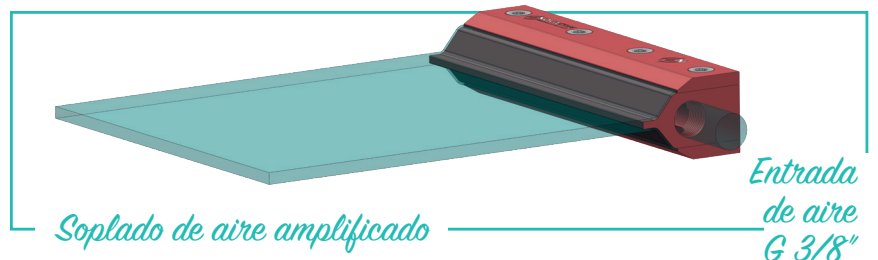
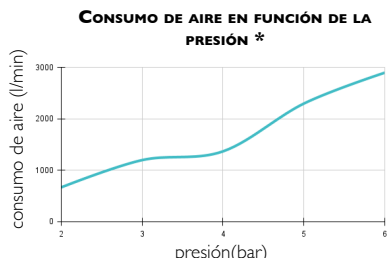
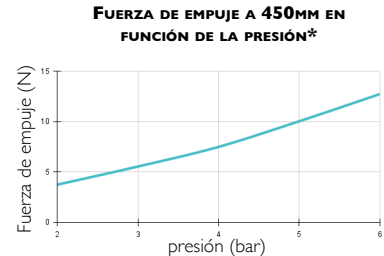
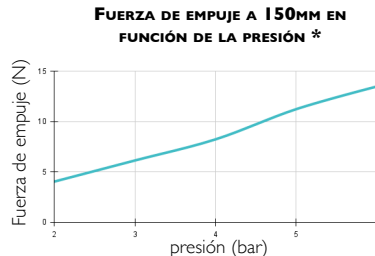
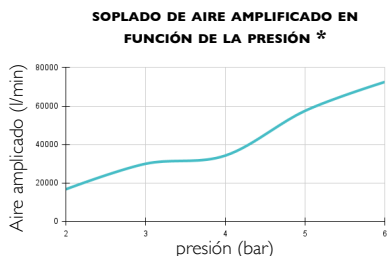
Aire comprimido

#### INFORMACIONES TÉCNICAS\*

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA CORTINA DE AIRE RA-2 250 DF* (en relación con un tubo abierto)		Reducción del consumo de aire (%)		Reducción del ruido (%)		
		Hasta <b>-94%</b>		Hasta <b>-31%</b>		
RENDIMIENTOS CORTINA DE AIRE RA-2 250 DF*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
			a 150mm	a 450mm		
	2	670	4	3,75	90	16750
	6	2900	13,5	12,8	95	72500
TUBO ABIERTO Ø8 INT* (cortado sobre 250mm)		Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)		Nivel Sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	19000		130	19000

#### CARACTERÍSTICAS CORTINA DE AIRE RA-2 250 DF

• Conector : Hembra G3/8" • Masa : Aluminio : 905g • Temperatura maxi de utilización : Aluminio : 150°C • Presión max : 10 bars



\* NOTA: Las medidas presentadas en esta ficha técnica han sido realizadas en laboratorio en un entorno estrictamente controlado. Es importante tener en cuenta que las condiciones en un entorno industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes a los obtenidos en laboratorio. Estos datos son proporcionados únicamente con fines informativos. Para obtener el rendimiento óptimo de la cortina de aire, recomendamos utilizar un tubo de alimentación de aire comprimido con un diámetro interior mínimo de 8mm.

