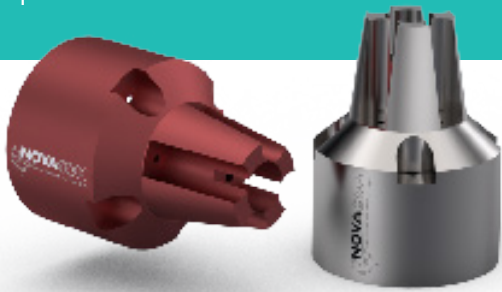


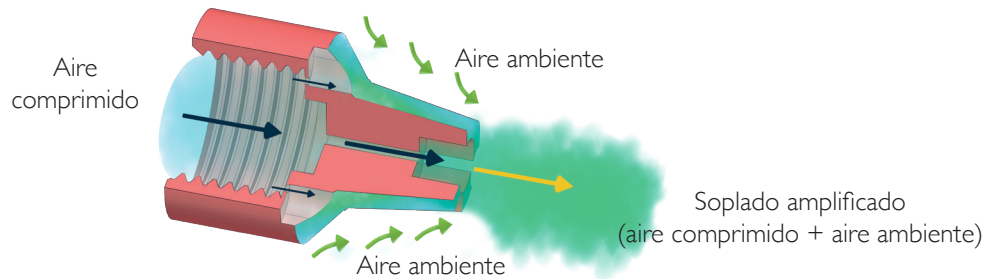
BS9 F12

FICHA TÉCNICA

BOQUILLAS DE SOPLADO A CHORRO REDONDO DIRECTO



ESQUEMA



Económico

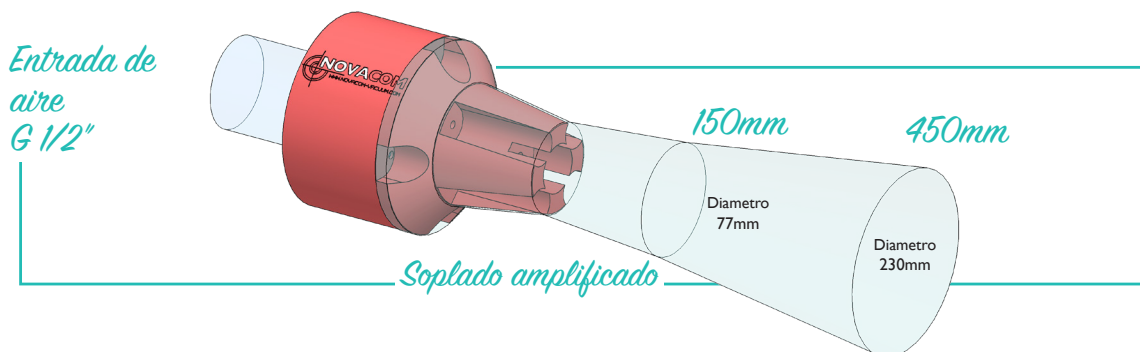
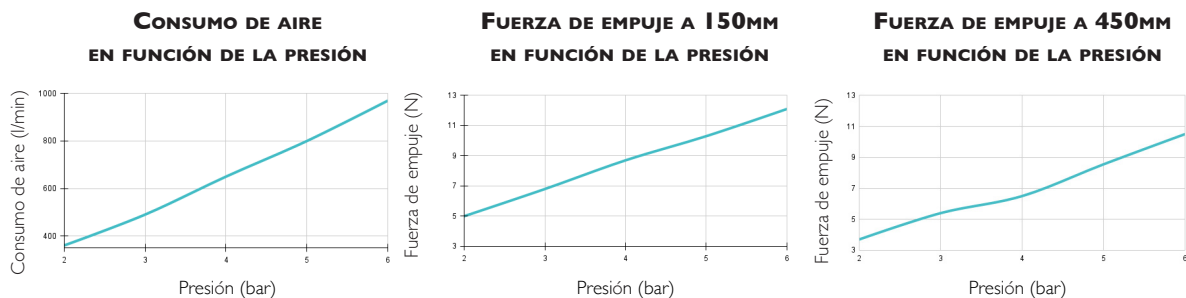
RATIO
HASTA
25/1

INFORMACIONES TÉCNICAS

BENEFICIOS DE UTILIZACIÓN DE LA BOQUILLA DE SOPLADO BS9 F12* (en relación con un tubo abierto)		Aumentación de soplado (%)		Reducción de ruido (%)		
		Hasta +85%		Hasta -26%		
RENDIMIENTOS BOQUILLA DE SOPLADO BS9 F12*	Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)	Fuerza de empuje (N)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
	6		970	a 150mm		
			12,1	10,5	81	4720
VS TUBO ABIERTO Ø8 INT*		Presión (bar)	Consumo de aire (l/min)		Nivel sonoro (dB)	Soplado (l/min)
		6	2250		110	2550

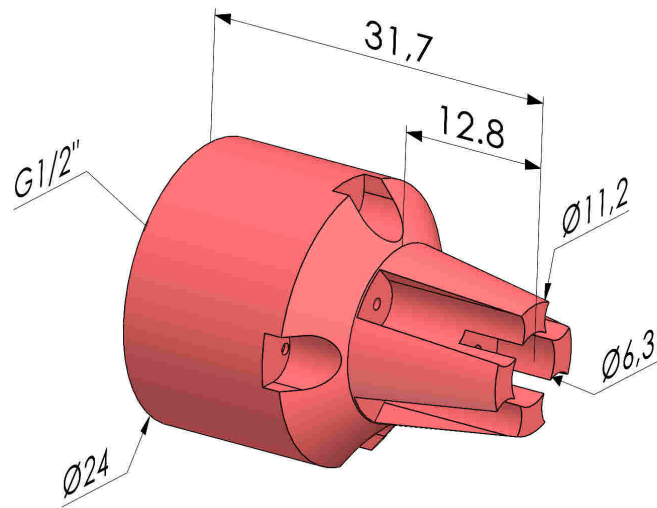
CARACTERÍSTICAS BOQUILLA DE SOPLADO BS9 F12

- Conector : Hembra G1/2" • Peso : Aluminio : 12g / Inox 316 L : 28g
- Temperatura maxi de utilización : Aluminio : 150 °C / Inox 316 L : 450 °C • Presión max : 10 bars



* **NOTA:** Las medidas presentadas en esta ficha técnica han estado realizadas en laboratorio, en un medioambiente estrictamente controlado. Es importante de notar que las condiciones en un medioambiente industrial real pueden diferir y que la inestabilidad de la presión de un compresor industrial podría generar valores diferentes de esos obtenidos en laboratorio. Estos datos se facilitan solo a título informativo. Para obtener los rendimientos óptimos de la boquilla de soplado, preconizamos un tubo de alimentación en aire comprimido de un diámetro interior de minimum 8 mm.

DIMENSIONS



BS9 F12 ■ Aluminio anodizado

BS9 F12 ACI ■ Inox 316 L

Los valores se indican en milímetros